



Seria stebnówek 1-igłowych wyposażonych w funkcje automatyczne oraz energooszczędny napęd servo.

Maszyny dostępne w trzech podklasach:

BM1 - do szycia lekko-średniego

BH1 - do szycia średnio ciężkiego

BX2 - wersja z dużym chwytaczem, do szycia materiałów ciężkich

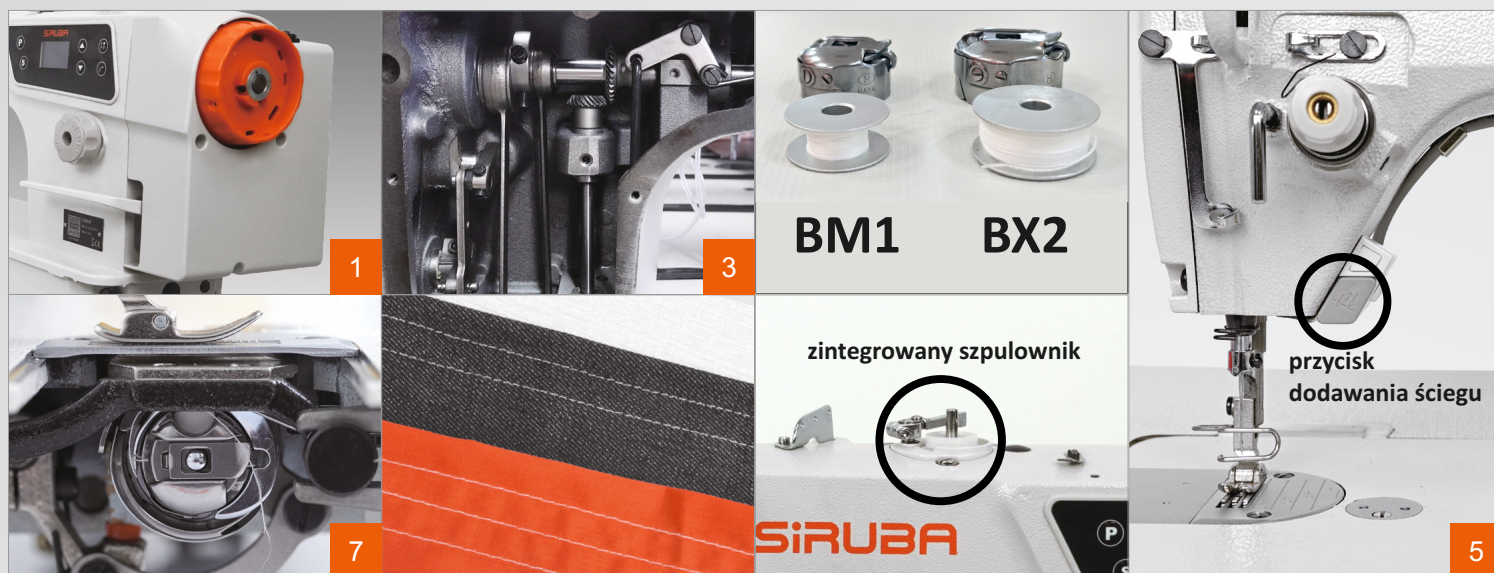
Automatyczne funkcje:

- obcinanie nici
- ryglowanie
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki
- pozostałe funkcje panelu sterującego

Sterowanie automatyką odbywa się za pomocą czytelnego panelu sterującego.



- 1** Konstrukcja mechatroniczna, gdzie wszystkie najważniejsze podzespoły mechaniczne i elektroniczne zintegrowane są w korpusie maszyny.
- 2** Nowoczesny energooszczędny napęd servo Direct Drive, zapewnia niskie zużycie energii elektrycznej oraz cichą i wydajną pracę.
- 3** Nowa konstrukcja wału głównego maszyny gwarantuje mniejsze obciążenia mechanizmów, szybki rozruch i płynniejszą pracę transportu.
- 4** Wyjątkowo cicha praca i niskie wibracje maszyny zapewniają większy komfort pracy.
- 5** Maszyna wyposażona w wydajne energooszczędne oświetlenie LED, zintegrowany nawijacz szpulki oraz umieszczony obok igielnicy przycisk dodawania ścięgu.
- 6** Funkcja pozycjonowania igły oraz funkcja wolnego startu wpływają na większą wydajność i płynność pracy.
- 7** 16Q funkcja automatycznego obcinania nici, ryglowania i podnoszenia stopki.



DL7600	 mm	 mm	 S.P.M. (Max)	OBCINANIE NICI	POZYCJONOWANIE IGŁY	PRZYCISK DODAWANIA ŚCIEGU	FUNKCJA WOLNY START	DUŻY CHWYTACZ
BM1-16Q	5.5-13	0~5	5000	V	V	V	V	-
BH1-16Q	5.5-13	0~5	4500	V	V	V	V	-
BX2-16Q	5.5-13	1~7	3500	V	V	V	V	V

